

**GRAISSE SILICONE
POUR CONTACT ALIMENTAIRE, ISOLANTE****DESCRIPTION**

Graisse sans savon, infusible, pour une utilisation en domaine alimentaire.

Lubrifiant incolore, inodore, non tachant, possédant une totale innocuité et inertie sensorielle.

Totalement insoluble dans l'eau, l'eau chaude, la vapeur, les ambiances marines. Résiste aux projections ou à la distribution sous pression d'eau ou de vapeur.

Inerte en présence de produits chimiques dilués : acides, bases, huiles minérales ou végétales, éthanol, glycérol.

Excellent tenue thermique, ainsi qu'au vide. Totale résistance à l'oxydation.

Parfaite résistance diélectrique. Graisse isolante.

Bien que l'adhésivité soit renforcée, ce produit est facilement distribuable par tous procédés automatiques.

Est compatible avec la plupart des élastomères et plastiques.

APPLICATIONS

Est particulièrement recommandée pour la lubrification de robinets et de vannes en cas de pollution inévitable ou permanente. Lubrification de robinets, vannes, détendeurs. Machines de conditionnement, chaînes, transport. Lubrification d'élastomères et de matières plastiques sur métal. Compteurs, matériels horodateurs. Matériels de mesure. Equipements marine, de radio navigation. Pompes à eau diverses. Montage de joints radiaux, toriques, à lèvres, simples ou épaulés. Montage de passages électriques, tirage de câbles. Fixations de skis. Equipements "eaux mortes", en marine professionnelle, militaire et de plaisance.

DOMAINES D'UTILISATION

Industries agro-alimentaires Surgélation. Charcuteries industrielles. Congélation. Eaux minérales. Entrepôts frigorifiques. Brasseries. Expéditeurs de fruits et légumes. Industries viticoles. Marine. Entretien général. Industries mécaniques. Industries pharmaceutiques.



UTILISATION EN INDUSTRIES
ALIMENTAIRES, CERTIFIÉE :

Conforme au GUIDE CNR-NA 92. (Centre National de coordination des Études et Recherches sur la Nutrition et l'Alimentation).

Conforme à la réglementation US FDA H1, normes CFR 21, art. 178.3570



AGRÉMENT NSF N° 126565
CODE CATÉGORIE H1

**117 peut être homologué NSF,
à votre marque, sur simple
demande.**

Nous consulter.

**GRAISSE SILICONE
POUR CONTACT ALIMENTAIRE, ISOLANTE**

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORME	VALEURS	UNITÉ
Aspect	Visuel	Lisse, adhésive	
Couleur	Interne CQ 016	Incolore	
Cendres sulfatées	NFT 60 144	0	% masse
Classe NLGI	NLGI	3	
Constante diélectrique à 25°C et à 100 hertz		2.8	
Corrosion lame de cuivre, 24 h à 100°C	ASTM D 4048	1b	Cotation
Densité apparente Au Pycnomètre A 25°C	NFT 30 020	960	kg/m ³
Etat physique	Visuel	Graisse	
Facteur de rotation	DN	50 000	
Gonflement sur élastomère, 168 h à 70°C	FTM 791	0,5	%
Gélifiant, nature		Inorganique	
Huile de base, viscosité cinématique à 40°C	NFT 60 100	2000	mm ² /s
Impuretés > à 25 microns	FTMS 791/3005	0	nb/ml
Impuretés > à 75 microns	FTMS 791/3005	0	nb/ml
Impuretés > à 125 microns	FTMS 791/3005	0	nb/ml
Indice d'acide de l'huile de base		0,0	mgKOH/g
Nature de l'huile de base		Silicone	
Odeur	Olfactif	Inodore	
Point de goutte	NFT 60 102	Sans	°C
Plage de température d'utilisation en continu		-50 +220	°C
Plage de température d'utilisation en pointe		-50 +220	°C
Point d'auto-inflammation de l'huile de base		250	°C
Point de congélation de l'huile de base		-55	°C
Pénétrabilité Non travaillée	NFT 60 132		
	ISO 2137	190 - 220	1/10° mm
Pénétrabilité travaillée 60 Coups	NFT 60 132		
	ISO 2137	220 - 250	1/10° mm
Résistivité transversale à 25°C		1.1015	W/cm
Rigidité diélectrique à 25 °C		16	kv/mm
Séparation d'huile après 7 jours à 40°C	IP 221	0,0	% masse
Test SHELL 4 billes, diamètre d'empreinte	ASTM D 2266	Non applicable	mm
Test SHELL 4 billes, indice de charge de soudure	ASTM D 2596	Non applicable	N

RECOMMANDATIONS

Utiliser sans excès sur surfaces propres. Ne pas utiliser en présence d'oxygène sous pression.